

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M52X0,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M52X0,5
GTIN	4062406021641
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwył kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 51,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	52 mm
skok gwintu	0,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	250 mm
głębokość gwintu	104 mm
Ø otworu rdzenia	51,5 mm
norma	DIN 376

Ø chwytu D _s	40 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Chwyt kwadratowy □	32 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M52 × 0,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik