

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M50X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M50X1
GTIN	4062406021573
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 49 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
długość całkowita L	250 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	4
Chwyt kwadratowy □	32 mm
Ø gwintu	50 mm

głębokość gwintu	100 mm
Ø otworu rdzenia	49 mm
skok gwintu	1 mm
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M50 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik