

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M1,2X0,2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M1,2X0,2
GTIN	4062406021757
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 0,2 mm

długość całkowita L: 40 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	2
Ø otworu rdzenia	1 mm
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
głębokość gwintu	2,4 mm
norma	DIN 371
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	1,2 mm
skok gwintu	0,2 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	40 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M1,2 × 0,2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik