

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M52X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M52X1
GTIN	4062406021665
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 1 4H

Klasa tolerancji: ISO 1X 4HX

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 51 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	51 mm
Chwyt kwadratowy □	32 mm
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
Ø gwintu	52 mm
liczba rowków wiórowych	4
głębokość gwintu	130 mm
skok gwintu	1 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
długość całkowita L	250 mm
Materiał ostrza	HSS E
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M52 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej

pierścień barwny

bez

Rodzaj produktu

gwintownik