

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M50X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M50X2
GTIN	4062406021597
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 2 mm
długość całkowita L: 250 mm
Ø chwytu D_s: 40 mm
Chwył kwadratowy □: 32 mm
Ø otworu rdzenia: 48 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
Ø gwintu	50 mm
długość całkowita L	250 mm
skok gwintu	2 mm
głębokość gwintu	100 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	32 mm

Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu D _s	40 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	48 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M50 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik