

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M14X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M14X1,25
GTIN	4062406022617
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12,75 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	28 mm
Ø gwintu	14 mm
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø otworu rdzenia	12,75 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
skok gwintu	1,25 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	14
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik