

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M1,2X0,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M1,2X0,25
GTIN	4062406021764
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 1 4H

Klasa tolerancji: ISO 1X 4HX

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,25 mm

długość całkowita L: 40 mm

Ø chwytu D_s: 2,5 mm

Chwył kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 0,95 mm

Opis techniczny

norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	2,5 mm
głębokość gwintu	3 mm
liczba rowków wiórowych	2
Ø gwintu	1,2 mm

Materiał ostrza	HSS E
Liczba ostrzy Z	2
Ø otworu rdzenia	0,95 mm
skok gwintu	0,25 mm
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
Chwył kwadratowy □	2,1 mm
długość całkowita L	40 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M1,2 × 0,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe

rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik