

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M10X0,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M10X0,5
GTIN	4062406022327
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: MF-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 1 4H

Klasa tolerancji: ISO 1X 4HX

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwył kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 9,5 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	25 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
norma	DIN 371

Ø gwintu	10 mm
skok gwintu	0,5 mm
Materiał ostrza	HSS E
Ø chwytu D _s	10 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	9,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
Rodzaj gwintu	MF-LH
wielkość gwintu	M10 × 0,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe

rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik