

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M8X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M8X1,25
GTIN	4062406018665
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,75 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,25 mm
Chwyt kwadratowy □	6,2 mm
głębokość gwintu	16 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E

Ø gwintu	8 mm
Ø otworu rdzenia	6,75 mm
długość całkowita L	90 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M8 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik