

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M52X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M52X1,5
GTIN	4062406021672
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 50,5 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	104 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	52 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	50,5 mm
skok gwintu	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	4

Ø chwytu D _s	40 mm
długość całkowita L	250 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Chwyt kwadratowy □	32 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M52 × 1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik