



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M52X3



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130015 M52X3
GTIN	4062406021696
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 3 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 250 mm

Ø chwytu: 40 mm

chwyt kwadratowy: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 49 mm

Opis techniczny

skok gwintu	3 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	49 mm

chwyt kwadratowy	32 mm
Ø gwintu	52 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	40 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L _{całk.}	250 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF-LH	52
Wielkość gwintu M/MF	52
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez