

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M10X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M10X0,75
GTIN	4062406022334
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 9,25 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	0,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	20 mm
Ø otworu rdzenia	9,25 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Ø gwintu	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M10×0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik