

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M12X0,5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130016 M12X0,5 |
| GTIN | 4062406022440 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 11,5 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|-----------|
| Materiał ostrza | HSS E |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| głębokość gwintu | 24 mm |
| Ø chwytu D _s | 9 mm |
| norma | DIN 376 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| długość całkowita L | 110 mm |
| skok gwintu | 0,5 mm |
| Ø otworu rdzenia | 11,5 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 7 mm |
| Ø gwintu | 12 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF-LH |
| wielkość gwintu | M12 × 0,5 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| chwył | chwył walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |