



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, Mxskok gw.: M1,4X0,3



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130016 M1,4X0,3
GTIN	4062406021795
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 0,3 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 40 mm

Ø chwytu: 2,5 mm

chwyt kwadratowy: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,1 mm

Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	40 mm
chwyt kwadratowy	2,1 mm

Ø otworu rdzenia	1,1 mm
Ø gwintu	1,4 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 371
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	0,3 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	2,5 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	1,4
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez