

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M52X4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M52X4
GTIN	4062406021702
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 1 4H

Klasa tolerancji: ISO 1X 4HX

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 4 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s : 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 48 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	130 mm
Ø gwintu	52 mm
Ø otworu rdzenia	48 mm
długość całkowita L	250 mm
Ø chwytu D_s	40 mm
Klasa tolerancji	ISO 1 4H

Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	4 mm
Chwył kwadratowy □	32 mm
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M52 × 4
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłódenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbenki konwencjonalnej

pierścień barwny

bez

Rodzaj produktu

gwintownik