

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M1,6X0,2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M1,6X0,2
GTIN	4062406021801
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 0,2 mm

długość całkowita L: 40 mm

Ø chwytu D_s: 2,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,4 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	1,4 mm
liczba rowków wiórowych	2
norma	DIN 371
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	40 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D _s	2,5 mm

skok gwintu	0,2 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Ø gwintu	1,6 mm
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	3,2 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M1,6 × 0,2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik