

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M10X1,25
GTIN	4062406022358
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,75 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	20 mm
norma	DIN 371
długość całkowita L	100 mm
skok gwintu	1,25 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
liczba rowków wiórowych	3

kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	10 mm
Ø otworu rdzenia	8,75 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Chwył kwadratowy □	8 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M10×1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzienie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik