

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: 1.1/4-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 1.1/4-16
GTIN	4062406035662
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 31,75 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 30,3 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,588 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
głębokość gwintu	63,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm

długość całkowita L	180 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Chwył kwadratowy □	20 mm
Ø gwintu	31,75 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba zwojów na cal	16
Ø otworu rdzenia	30,3 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.1/4-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	B
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik