

**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 0,390-27****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 0,390-27
GTIN	4062406034771
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 27

Ø gwintu: 9,906 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 100 mm

Ø chwytu: 10 mm

chwyt kwadratowy: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 9 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	9 mm
kąt nacięcia	8 stopni

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	100 mm
Ø chwytu	10 mm
Ø gwintu	9,906 mm
chwyt kwadratowy	8 mm
liczba zwojów na cal	27
norma	DIN 371
Materiał ostrza 	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
Wielkość gwintu UNS	0,390-27
Rodzaj gwintu	UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej