

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: 1.1/16-12****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|------------------|
| Numer katalogowy | 130030 1.1/16-12 |
| GTIN | 4062406035488 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 26,988 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Chwyt kwadratowy □: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 25 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Ø chwytu D _s | 20 mm |
| skok gwintu | 2,117 mm |
| długość całkowita L | 160 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |

| | |
|-----------------------------------|--|
| głębokość gwintu | 53,976 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø otworu rdzenia | 25 mm |
| norma | DIN 376 |
| Chwył kwadratowy □ | 16 mm |
| liczba zwojów na cal | 12 |
| Ø gwintu | 26,988 mm |
| Rodzaj gwintu | UN |
| wielkość gwintu | 1.1/16-12 UN |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształł nakroju | B |
| chwył | chwył walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścien barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |