



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 1.5/8-14



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130030 1.5/8-14
GTIN	4062406036089
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 41,275 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 39,5 mm

Opis techniczny

Ø chwytu	32 mm
kąt nacięcia	8 stopni

Ø otworu rdzenia	39,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
chwyt kwadratowy	24 mm
Ø gwintu	41,275 mm
Materiał ostrza 	HSS E
długość całkowita L _{całk.}	200 mm
liczba zwojów na cal	14
Wielkość gwintu UNS	1.5/8-14
Rodzaj gwintu	UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej