

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: NO.12-36****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130030 NO.12-36 |
| GTIN | 4062406034481 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| Chwył kwadratowy <input type="checkbox"/> | 4,9 mm |
| norma | DIN 371 |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| Ø otworu rdzenia | 4,8 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø gwintu | 5,49 mm |
| skok gwintu | 0,706 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| długość całkowita L | 80 mm |
| głębokość gwintu | 16,47 mm |
| liczba zwojów na cal | 36 |
| Rodzaj gwintu | UNS |

| | |
|-----------------------------------|--|
| wielkość gwintu | 12-36 UNS |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Klasa tolerancji | 2B +0,10 |
| Klasa tolerancji | 2B +0,20 |
| Klasa tolerancji | 2B |
| Klasa tolerancji | 1B |
| Klasa tolerancji | 2B +0,05 |
| Klasa tolerancji | 3B |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |