

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.1/4-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130031 1.1/4-10
GTIN	4062406037932
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 31,75 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 29,5 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	63,5 mm
norma	DIN 376
liczba zwojów na cal	10
Ø otworu rdzenia	29,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza	HSS E
Ø gwintu	31,75 mm

liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2,54 mm
długość całkowita L	180 mm
Chwył kwadratowy □	20 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	1.1/4-10 UNS LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik