

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.1/8-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130031 1.1/8-10
GTIN	4062406037802
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 28,575 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 22 mm

Chwyt kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 26,25 mm

**Opis techniczny**

Chwyt kwadratowy □	18 mm
norma	DIN 376
Ø gwintu	28,575 mm
Ø otworu rdzenia	26,25 mm
długość całkowita L	180 mm
liczba zwojów na cal	10
Liczba ostrzy Z	4

liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	57,15 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	22 mm
skok gwintu	2,54 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	1.1/8-10 UNS LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik