



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 1.3/16-20



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130030 1.3/16-20
GTIN	4062406035594
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 30,162 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 180 mm

Ø chwytu: 22 mm

chwyt kwadratowy: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 28,97 mm

### Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	28,97 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	180 mm

norma	DIN 376
Ø gwintu	30,162 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba zwojów na cal	20
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
chwyt kwadratowy	18 mm
Ø chwytu	22 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Wielkość gwintu UN	1.3/16-20
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej