

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: 1.13/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 1.13/16-16
GTIN	4062406036263
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 46,037 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 44,5 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu rdzenia	44,5 mm
skok gwintu	1,588 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L	250 mm
liczba zwojów na cal	16

głębokość gwintu	92,074 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Chwył kwadratowy □	29 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	46,037 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	36 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.13/16-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik