

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: NO.12-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 NO.12-56
GTIN	4062406034450
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 5,486 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5,05 mm

Opis techniczny

norma	DIN 371
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,454 mm
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	56
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm

Ø chwytu D _s	6 mm
głębokość gwintu	10,972 mm
Ø otworu rdzenia	5,05 mm
długość całkowita L	80 mm
Ø gwintu	5,486 mm
Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	8 stopni
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	12-56 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik