

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: 15/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 15/16-12
GTIN	4062406035358
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 23,812 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21,8 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	21,8 mm
kąt nacięcia	8 stopni
głębokość gwintu	47,624 mm
liczba zwojów na cal	12
skok gwintu	2,117 mm
liczba rowków wiórowych	3

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	3
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø gwintu	23,812 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	15/16-12 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik