

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: NO.2-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 NO.2-56
GTIN	4062406000172
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 2,184 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s: 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,78 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	0,454 mm
norma	DIN 371
Materiał ostrza ;	HSS E
liczba rowków wiórowych	3

Ø gwintu	2,184 mm
Chwył kwadratowy □	2,1 mm
Ø chwytu D _s	2,8 mm
Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	4,368 mm
długość całkowita L	45 mm
Ø otworu rdzenia	1,78 mm
liczba zwojów na cal	56
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	2-56 UNC
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik