

**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 1.3/8-14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 1.3/8-14
GTIN	4062406035808
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 34,925 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 200 mm

Ø chwytu: 28 mm

chwyt kwadratowy: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 33,3 mm

**Opis techniczny**

liczba zwojów na cal	14
długość całkowita $L_{całk.}$	200 mm

Ø otworu rdzenia	33,3 mm
Ø gwintu	34,925 mm
chwyt kwadratowy	22 mm
norma	DIN 376
Materiał ostrza &nbsp; &nbsp; &nbsp;	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu	28 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Wielkość gwintu UNS	1.3/8-14
Rodzaj gwintu	UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej