

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: NO.10-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 NO.10-56
GTIN	4062406034382
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 4,826 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,39 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
Ø gwintu	4,826 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	9,652 mm
skok gwintu	0,454 mm
liczba zwojów na cal	56
norma	DIN 371
długość całkowita L	70 mm
Ø otworu rdzenia	4,39 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	10-56 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik