

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: 1.5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 1.5/16-18
GTIN	4062406035730
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNEF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 33,338 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 28 mm

Chwyt kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 32,1 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,411 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	32,1 mm
Chwyt kwadratowy □	22 mm
liczba rowków wiórowych	4

głębokość gwintu	66,676 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
liczba zwojów na cal	18
kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	33,338 mm
długość całkowita L	200 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	28 mm
Rodzaj gwintu	UNEF
wielkość gwintu	1.5/16-18 UNEF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik