

**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 1.7/8-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 1.7/8-18
GTIN	4062406036300
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 250 mm

Ø chwytu: 36 mm

chwyt kwadratowy: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 46,35 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS E
Ø chwytu	36 mm

Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	47,625 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L _{całk.}	250 mm
chwyt kwadratowy	29 mm
Ø otworu rdzenia	46,35 mm
liczba zwojów na cal	18
Wielkość gwintu UNS	1.7/8-18
Rodzaj gwintu	UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej