



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 2-10



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130030 2-10
GTIN	4062406036454
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 50,8 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 250 mm

Ø chwytu: 40 mm

chwyt kwadratowy: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 48,4 mm

### Opis techniczny

Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
norma	DIN 376

Ø chwytu	40 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba zwojów na cal	10
Ø gwintu	50,8 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	250 mm
Ø otworu rdzenia	48,4 mm
Liczba ostrzy Z	4
chwyt kwadratowy	32 mm
Wielkość gwintu UNS	2-10
Rodzaj gwintu	UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej