

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: 1.11/16-16****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-------------------|
| Numer katalogowy | 130030 1.11/16-16 |
| GTIN | 4062406036140 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 42,862 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 41,35 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|-----------|
| Ø gwintu | 42,862 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| norma | DIN 376 |
| liczba zwojów na cal | 16 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| skok gwintu | 1,588 mm |
| długość całkowita L | 220 mm |
| Ø otworu rdzenia | 41,35 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| głębokość gwintu | 85,724 mm |
| Ø chwytu D _s | 36 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 29 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Rodzaj gwintu | UN |
| wielkość gwintu | 1.11/16-16 UN |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |