

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.5/16-20****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|------------------|
| Numer katalogowy | 130031 1.5/16-20 |
| GTIN | 4062406037963 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| Ø chwytu D_s | 28 mm |
| liczba zwojów na cal | 20 |
| Chwyt kwadratowy □ | 22 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| głębokość gwintu | 66,69 mm |
| norma | DIN 376 |
| skok gwintu | 1,27 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Ø gwintu | 33,338 mm |
| Ø otworu rdzenia | 32,15 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| długość całkowita L | 200 mm |
| Rodzaj gwintu | UN-LH |

| | |
|-----------------------------------|--|
| wielkość gwintu | 1.5/16-20 UN LH |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Klasa tolerancji | 2B +0,10 |
| Klasa tolerancji | 2B +0,20 |
| Klasa tolerancji | 2B |
| Klasa tolerancji | 1B |
| Klasa tolerancji | 2B +0,05 |
| Klasa tolerancji | 3B |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |