

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, bez powłoki, Typ: 1.11/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130030 1.11/16-18
GTIN	4062406036133
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	36 mm
liczba zwojów na cal	18
Materiał ostrza	HSS E
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Chwyt kwadratowy □	29 mm
długość całkowita L	220 mm
Ø gwintu	42,862 mm
głębokość gwintu	85,72 mm
Ø otworu rdzenia	41,6 mm
skok gwintu	1,411 mm
Rodzaj gwintu	UNEF

wielkość gwintu	1.11/16-18 UNEF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik