

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.1/2-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130031 1.1/2-10
GTIN	4062406038205
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 38,1 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 35,7 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	2,54 mm
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	200 mm
głębokość gwintu	76,2 mm
Ø otworu rdzenia	35,7 mm
Ø gwintu	38,1 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
Materiał ostrza	HSS E
liczba zwojów na cal	10
liczba rowków wiórowych	4
Chwył kwadratowy □	24 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	1.1/2-10 UNS LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik