

**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 5/16-20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130035 5/16-20
GTIN	4062406039158
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 7,938 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 90 mm

Ø chwytu: 8 mm

chwyt kwadratowy: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,7 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
chwyt kwadratowy	6,2 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	90 mm
norma	DIN 371
kąt nacięcia	8 stopni
Ø chwytu	8 mm
Ø otworu rdzenia	6,7 mm
liczba zwojów na cal	20
Ø gwintu	7,938 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Wielkość gwintu UN	5/16-20
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej