



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.13/16-16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130035 1.13/16-16
GTIN	4062406040741
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 46,037 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 250 mm

Ø chwytu: 36 mm

chwyt kwadratowy: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 44,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	46,037 mm

Ø otworu rdzenia	44,5 mm
chwyt kwadratowy	29 mm
Ø chwytu	36 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 376
długość całkowita L _{całk.}	250 mm
liczba zwojów na cal	16
Wielkość gwintu UN	1.13/16-16
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej