

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.1/4-10****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130036 1.1/4-10 |
| GTIN | 4062406042417 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 31,75 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 29,5 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------|----------|
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Chwyt kwadratowy □ | 20 mm |
| Ø gwintu | 31,75 mm |
| głębokość gwintu | 63,5 mm |
| liczba zwojów na cal | 10 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Materiał ostrza | HSS E |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu D _s | 25 mm |
| długość całkowita L | 180 mm |
| skok gwintu | 2,54 mm |
| Ø otworu rdzenia | 29,5 mm |
| Rodzaj gwintu | UNS-LH |
| wielkość gwintu | 1.1/4-10 UNS LH |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |