

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.1/2-6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130031 1.1/2-6
GTIN	4062406038229
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 6

Ø gwintu: 38,1 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 33,7 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	38,1 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	33,7 mm
Materiał ostrza	HSS E
długość całkowita L	200 mm
liczba rowków wiórowych	4
Chwyt kwadratowy □	24 mm

skok gwintu	4,233 mm
głębokość gwintu	76,2 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
liczba zwojów na cal	6
Rodzaj gwintu	UNC-LH
wielkość gwintu	1.1/2-6 UNC LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik