

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, Typ: 1.1/8-24****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130035 1.1/8-24 |
| GTIN | 4062406039981 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 28,575 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 22 mm

Chwył kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 27,75 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|----------|
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| długość całkowita L | 180 mm |
| Materiał ostrza ; | HSS E |
| głębokość gwintu | 57,15 mm |
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu D _s | 22 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| liczba zwojów na cal | 24 |
| skok gwintu | 1,058 mm |
| Ø otworu rdzenia | 27,75 mm |
| Ø gwintu | 28,575 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 18 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Rodzaj gwintu | UNS |
| wielkość gwintu | 1.1/8-24 UNS |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształł nakroju | B |
| chwył | chwył walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |