



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.1/2-12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130036 1.1/2-12
GTIN	4062406042677
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UNF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 38,1 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 36 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	38,1 mm
kąt nacięcia	8 stopni

Ø chwytu	32 mm
chwyt kwadratowy	24 mm
długość całkowita L _{całk.}	200 mm
liczba zwojów na cal	12
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	36 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza 	HSS E
wielkość gwintu UNF	1.1/2-12
Rodzaj gwintu	UNF-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej