

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, Typ: 15/16-12****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130035 15/16-12 |
| GTIN | 4062406039837 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 ; HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 23,812 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 18 mm
Chwył kwadratowy □: 14,5 mm
Ø otworu rdzenia: 21,8 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|-----------|
| skok gwintu | 2,117 mm |
| głębokość gwintu | 47,624 mm |
| Materiał ostrza ; | HSS E |
| liczba zwojów na cal | 12 |
| Ø chwytu D _s | 18 mm |
| Ø gwintu | 23,812 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ø otworu rdzenia | 21,8 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Chwył kwadratowy □ | 14,5 mm |
| norma | DIN 376 |
| długość całkowita L | 160 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Rodzaj gwintu | UN |
| wielkość gwintu | 15/16-12 UN |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształł nakroju | B |
| chwył | chwył walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |