

**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.1/8-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130036 1.1/8-18
GTIN	4062406042240
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UNEF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 28,575 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 22 mm

chwyt kwadratowy: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 27,35 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	28,575 mm
chwyt kwadratowy	18 mm

Ø otworu rdzenia	27,35 mm
norma	DIN 376
Materiał ostrza 	HSS E
liczba zwojów na cal	18
kąt nacięcia	8 stopni
Ø chwytu	22 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L _{całk.}	180 mm
Wielkość gwintu UNEF	1.1/8-18
Rodzaj gwintu	UNEF-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej