

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, Typ: 1-10****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130035 1-10 |
| GTIN | 4062406039912 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 25,4 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Chwył kwadratowy □: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 23 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|----------|
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Ø gwintu | 25,4 mm |
| długość całkowita L | 160 mm |
| liczba zwojów na cal | 10 |
| Materiał ostrza ; | HSS E |

| | |
|-----------------------------------|--|
| skok gwintu | 2,54 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 16 mm |
| norma | DIN 376 |
| ∅ chwytu D _s | 20 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| ∅ otworu rdzenia | 23 mm |
| głębokość gwintu | 50,8 mm |
| Rodzaj gwintu | UNS |
| wielkość gwintu | 1-10 UNS |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształł nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |