

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, Typ: NO.12-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130035 NO.12-56
GTIN	4062406038939
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 3 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 371
liczba zwojów na cal: 56
Ø gwintu: 5,486 mm
długość całkowita L: 80 mm
Ø chwytu D_s: 6 mm
Chwył kwadratowy □: 4,9 mm
Ø otworu rdzenia: 5,05 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	10,972 mm
skok gwintu	0,454 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
liczba zwojów na cal	56
Ø otworu rdzenia	5,05 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	80 mm

Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	8 stopni
Ø chwytu D _s	6 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	5,486 mm
norma	DIN 371
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	12-56 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik