

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, Typ: 1.11/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130035 1.11/16-12
GTIN	4062406040635
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UN  
Materiał ostrza  
&nbsp;: HSS E  
norma: DIN 376  
liczba zwojów na cal: 12  
Ø gwintu: 42,862 mm  
długość całkowita L: 220 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 36 mm  
Chwyt kwadratowy □: 29 mm  
Ø otworu rdzenia: 40,85 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	40,85 mm
liczba rowków wiórowych	4
liczba zwojów na cal	12
Ø gwintu	42,862 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	8 stopni
Chwyt kwadratowy □	29 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	36 mm
głębokość gwintu	85,724 mm
skok gwintu	2,117 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	220 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.11/16-12 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik