



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: NO.8-32



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130035 NO.8-32
GTIN	4062406038854
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 32

Ø gwintu: 4,166 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 63 mm

Ø chwytu: 4,5 mm

chwyt kwadratowy: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,42 mm

Opis techniczny

Ø chwytu	4,5 mm
Liczba ostrzy Z	3

liczba zwojów na cal	32
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	63 mm
Ø gwintu	4,166 mm
norma	DIN 371
Ø otworu rdzenia	3,42 mm
wielkość gwintu UNC	No.8-32
chwyt kwadratowy	3,4 mm
Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	8 stopni
Rodzaj gwintu	UNC
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej